

標準制御盤

施工説明書/取扱説明書

このたびは、弊社製品をご採用いただきまして誠にありがとうございます。 施工前に必ずこの説明書と「分電盤・制御盤 施工説明書/取扱説明書」を よくお読みの上、正しく施工してください。

また、施工後は施主様に商品説明を行ってください。

なお、保守・点検の際も活用しますので、施工説明書・取扱説明書・仕様書は

所定欄に施工業者名を記入の上、まとめて施主様にお渡しください。

(この説明書は、必ず保管しておいてください。)

もくじ

安全上のご注意 ······ P.1	■用途別電極棒の設定位置とポンプの働き P.4	ļ
■施工上のご注意 P.1	■標準制御盤の保守点検 P.5	;
■使用上のご注意 P.1	■出力ユニットの点検と故障時の応急処置 P.1	0
■各部の名称 ····· P.1	■弊社警報盤との接続 P.1	. 1
■制御盤取付手順(壁掛用) ····· P.2	■お願い P.1	. 1
■制御盤操作方法 P.3	■お問合わせ先 P.1	2

安全上のご注意

施工、使用(操作・保守・点検)の前に必ずこの説明書とその他の注意書きをすべて熟読し、正しくご使用ください。機器の知識、安全の情報そして注意事項のすべてについて習熟してからご使用ください。この説明書では、安全注意事項のランクを「危険」「注意」として区分してあります。

危険

取扱いを誤った場合に、危険な状況が起こりえて、死亡または重傷を受ける 可能性が想定される場合。

⚠注意

取扱いを誤った場合に、危険な状況が起こりえて、中程度の傷害を受ける可能性が想定される場合、および物的損害だけの発生が想定される場合。

●お守りいただく内容を次の図記号で 区分しています。

○ してはいけない内容です。

実行しなければならない内容です。

なお、<a>【▲注意】 に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結びつく可能性があります。 いずれも重要な内容を記載していますので必ず守ってください。

■施工上のご注意

⚠注意



結線図や承認図で指示された端子以外は使わないでください。 各機器の空き端子には機器内の配線によってさまざまな電圧が かかっている場合があり、感電や故障の原因になります。



接点定格容量 (抵抗負荷)

AC200V 1A

■使用上のご注意

⚠注意

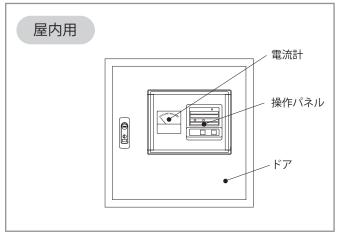


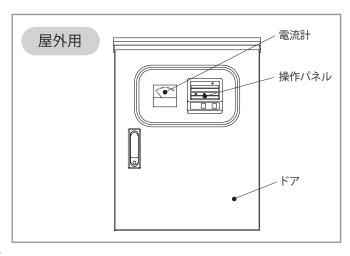
異常な発熱、臭い、煙などが発生した場合は主幹ブレーカをOFFにし、速やかに電気主任技術者または専門業者へ連絡してください。

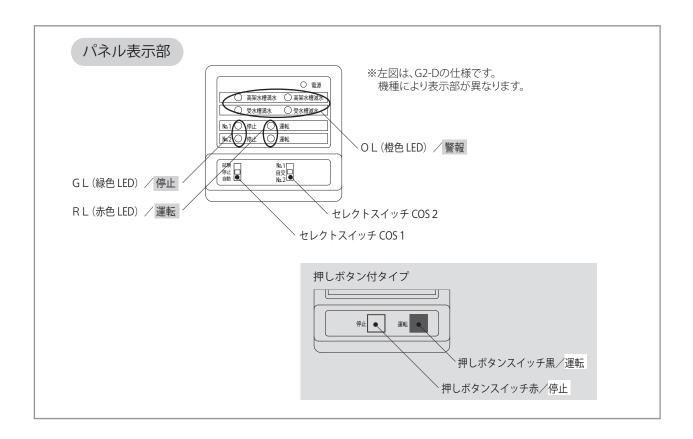
お願い

この説明書は保守点検の際にも活用しますので、ドア裏面に 設けてあるカードホルダーの中に保管してください。

■各部の名称

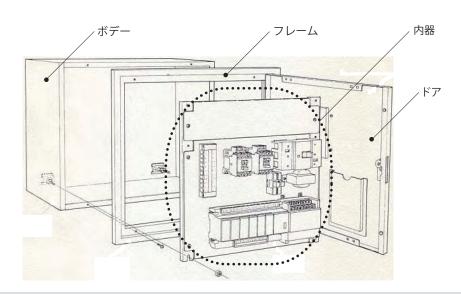






■制御盤取付手順(壁掛用)

- ・屋外に設置される場合は、屋外用の制御盤をご使用ください。
- ボデー本体からドア・フレーム・内器を外してください。
- 2 ボデーに適合パイプ穴と盤取付穴をあけた後、壁面に取付けてください。
- 3 電線を引込み、内器・フレーム・ドアを取付けてください。
- **4** 引込んだ電線をそれぞれ端子に接続してください。 なお、引込んだ電線の接続は、付属の結線図または納入仕様書を参照して行ってください。



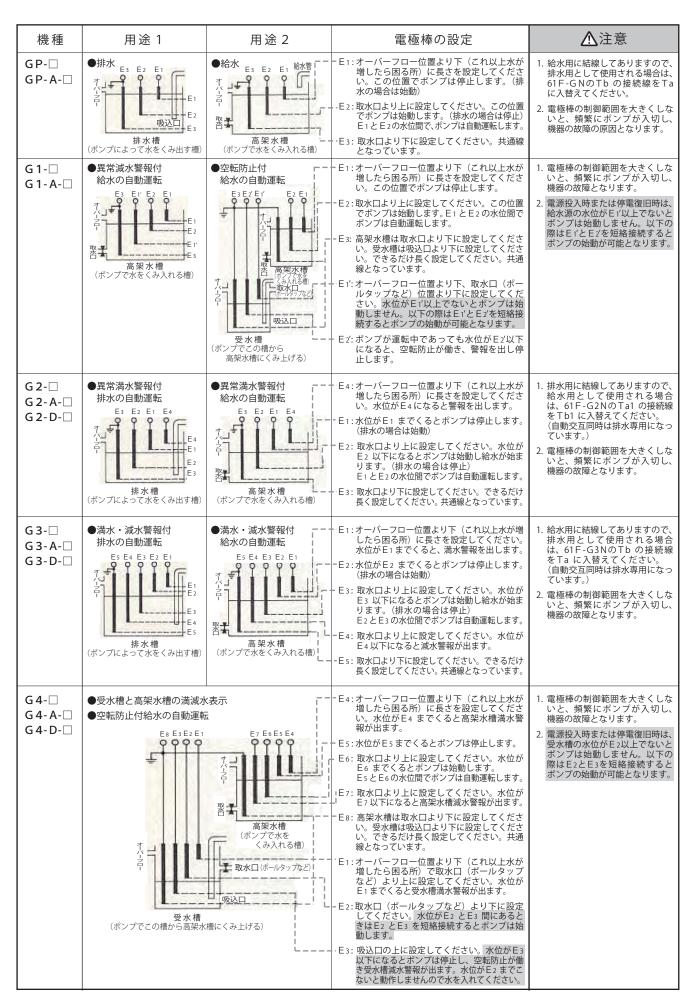
○ フロートレス制御の場合は、電極棒の取付位置や長さが動作に影響しますので 「■用途別電極棒の設定位置とポンプの働き」 (P.4) を参照の上、工事を行ってください。

■制御盤操作方法

パネル表示部 操作方式 操作方法と動作 押しボタン操作 ・押しボタンスイッチ黒を押すと、RLが点灯し、モータが始動し ます。 GB, GB-Y・押しボタンスイッチ赤を押すことにより、GLが点灯し、モータ ❷ 停止 Q 運転 が停止します。 GL -RL -∰ 赤 ≋ 黒 押しボタンスイッチ 外部接点操作 ・セレクトスイッチを試験にすると、RLが点灯しモータが始動し O 10/8 ます。 フロートレス制御 ・セレクトスイッチを停止にすることにより、GLが点灯しモータ ❷ 停止 Q 運転 が停止します。 GC, GP, GC-Y・セレクトスイッチを自動にすると、外部接点またはフロートレス 試験 停止 自動 リレーによって自動でモータが始動・停止します。 セレクト ' スイッチ -OL -警報•外部接点操作 ・セレクトスイッチを試験にすると、RLが点灯し、モータが始動 ○ 電源 高菜水槽滿水 ○ 高菜水槽滿木 ○ 豆水槽滿水 ○ 豆水槽滿水 1.ます。 警報付・フロートレス制御 ・セレクトスイッチを停止にすることにより、GLが点灯し、モー ● 停止 Q 運転 タが停止します。 G1,G2,G3,G4 RΙ ・セレクトスイッチを自動にすると、フロートレスリレーによって 自動でモータの始動・停止を行います。 ・警報ランプOLは必要数に応じて取付けてあり、各種警報表示を します。 ・セレクトスイッチ COS2が自交のとき、COS1を試験にすると、RL1またはRL2が点灯し、Na1またはNa2のモータが始動し 自動交互 OL OR 警報付•外部接点操作 ます。なお、COS1の試験と停止をくり返すと、No.1とNo.2のモー タが交互に始動・停止を行います。 警報付・フロートレス制御 ・セレクトスイッチ COS1を自動にすると、フロートレスリレー GP-A, G1-A, G2-A, によって自動でNo.1またはNo.2のモータが始動・停止を行います。 なお、No.1またはNo.2のモータは交互に運転をします。 G3-A, G4-Aセレクトスイッチ COS 2 セレクトスイッチ COS 1 ・セレクトスイッチ COS2をNo.1またはNo.2にすると、モータ1 台による自動運転ができます。 COS 2 で動作設定を変更する ときは、COS 1 を停止状態に してから行ってください。 ・警報ランプOLは必要数に応じて取付けてあり、各種警報表示を します。 自交切替時、ポンプが切替わることがあります。 OL 0 ## 自動交互同時 ・セレクトスイッチ COS2が自交のとき、COS1を試験にすると、 R L 1 または R L 2 が点灯し、No. 1 またはNo. 2 のモータが始動します。なお、COS 1 の試験と停止をくり返すと、No. 1 とNo. 2 のモー 警報付•外部接点操作 タが交互に始動・停止を行います。 警報付・フロートレス制御 No. 〇 停止 〇 運転 No. 〇 停止 〇 運転 ・セレクトスイッチ COS1を自動にすると、フロートレスリレーによって自動で N_0 1または N_0 2のモータが始動・停止を行います。 G2-D, G3-D, G4-D停止 日前 なお、No.1またはNo.2のモータは交互に運転をします。 セレクトスイッチ COS 2 ・セレクトスイッチ COS2をNo.1またはNo.2にすると、モータ1 台による自動運転ができます。 COS 2 で動作設定を変更する ときは、COS 1 を停止状態に してから行ってください。 ・また、COS 1 が自動で COS 2 が自交のとき、フロートレスリレー からの警報信号によって、異常時同時運転となり、No.1 およびNo.2 モータが同時に始動し、モータが停止するまで同時運転を継続し ご注意 ます。 自交切替時、ポンプが切替わることがあります。

・パネル表示部の図は、代表例を記載しています。

■用途別電極棒の設定位置とポンプの働き



■標準制御盤の保守点検

安全にご使用いただくため、日常点検を定期的に行うことが必要です。 以下の点検を実施してください。

GP- 動作点検手順

● セレクトスイッチ



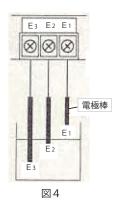


図 1





図3

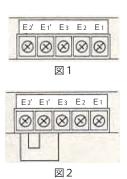


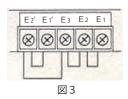
	11 /L LIA 7 HT		確認	項目		
	動作点検手順	給 水	排水	自動交互給水	自動交互排水	
1.	主幹スイッチを ON にして電圧を印加する。 COS1を自動にする COS2を自交にする 端子台の電動機用端子U, V, Wと電極棒用端子E1,E2,E3は開放にしておく(図1)	MC, RLは ONとなる	MC,RLは OFFとなる	№1のMC,RLは ONとなる	Na.1,Na.2の MC,RLは OFFとなる	
2.	端子台のE1,E2,E3を接続する (図 2)	MC, RLは OFFとなる	MC, RLは ONとなる	Na.1,Na.2の MC,RLは OFFとなる	Na 1 のMC, RLは O N となる	
3.	端子台のE1とE2の接続を外す (図3)	2. と同様で 変化なし	2. と同様で 変化なし	2. と同様で 変化なし	2. と同様で 変化なし	
4.	端子台のE2とE3の接続を外し開放にする(図1)	MC, RLは ONとなる	MC,RLは OFFとなる	No.2のMC,RLは ONとなる	Na.1,Na.2の MC,RLは OFFとなる	
5.	もう一度 端子台のE1,E2,E3を接続する (図 2)	MC,RLは OFFとなる	MC, RLは ONとなる	No.1,No.2の MC,RLは OFFとなる	№2のMC,RLは ONとなる	
	○ 電磁接触器(MC)が全く動作し ヒューズが切れていないか、サー		セットされてい	るかどうかを調	べる。	
6.	電極棒を電極棒保持器にセットし E1,E2,E3の端子に接続する(図4)。 モータへの結線を行う。 E1の電極棒が水面に付くまで水中に 入れて、次にE2の電極棒が水面よ り上にくるまで持上げる。	水面がE1 に達 するとポンプ は止ま り、E2 以下になると 運転する。	するとポンプ			
	○ ポンプが運転しない場合、または所端子台と電極棒間が正しく接続され					

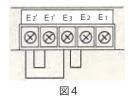
G 1-□, **G 1-** A-□ 動作点検手順

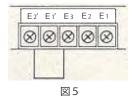
● セレクトスイッチ









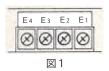


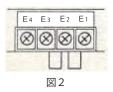
14 /r L L L T III	確認項目					
動作点検手順 	給水	自動交互給水				
 主幹スイッチを ON にして電圧を印加する。 COS 1 を自動にする	MC,RLはOFFで OLはONとなる (空転防止の働き)	No.1,No.2のMC,RLは OFFで OLはONとなる (空転防止の働き)				
2. 端子台のE3とE1を接続し、 次にE1とE1を接続する(図 2)	MC,RLはONで OLはOFFとなる	№1のMC,RLはONで OLはOFFとなる				
3. 端子台のE3とE2を接続し、 次にE2とE1を接続する(図3)	MC, RL,OLはOFFとなる	Na 1 ,Na 2 のMC, RL,OLは OFFとなる				
4. 端子台のE2とE1の接続を外す(図 4)	3. と同様で変化なし	3. と同様で変化なし				
5. 端子台のE3とE2の接続を外す(図 2)	MC, RLはONで OLはOFFとなる	№2のMC, RLはONで OLはOFFとなる				
6. 端子台のE2'とE1'の接続を外す(図 5)	5. と同様で変化なし	5. と同様で変化なし				
7. 端子台のE3,E2の接続を外し、E1,E2, E3,E1,E2を開放にする(図 1)	MC,RLはOFFで OLはONとなる (空転防止の働き)	№2のMC,RLはOFFで OLはONとなる (空転防止の働き)				
○ 電磁接触器(M C)が全く動作し ヒューズが切れていないか、サー		るかどうかを調べる。				

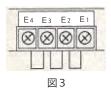
G 2-□, G 2-A-□, G 2-D-□ 動作点検手順

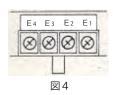
● セレクトスイッチ

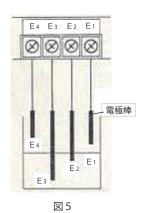










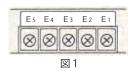


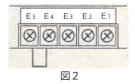
確認項目							
	動作点検手順	排水(給水)	自動交互排水(〃給水)	自動交互同時排水			
1.	主幹スイッチを ON にして電圧を印加する。 COS 1 を自動にする COS 2 を自交にする 端子台の電動機用端子U, V, Wと電極棒用端子E1,E2,E3,E4は開放にしておく(図1)	MC,RL,OLは OFFとなる MC,RLはON で,OLはOFF となる	Na 1 ,Na 2 のM C,R L,O L はOFFとなる Na 1 のM C,R L は ONで,O L はOFF となる	Na 1 ,Na 2のMC,RL, OLはOFFとなる			
2.	端子台のE2とE3 を接続し、次にE1 とE2を接続する (図 2)	MC,RLはONで, OLはOFFとなる MC,RL,OLは OFFとなる	Na1のMC,RLはONで,OLはOFFとなる Na1,Na2のMC, RL,OLはOFFとなる	Na1のMC,RLはON で,OLはOFFとなる			
3.	端子台のE3とE4を接続する(図3)	MC,RL,OLは ONとなる MC,RLはOFF で,OLはONと なる	Na1のMC,RL,OLは ONとなる Na1,Na2のMC, RLはOFFで, OLはONとなる	Na 1 ,Na 2のMC,RL, OLはONとなる			
4.	端子台のE3とE4の接続を外す (図 2)	MC,RLはONで, OLはOFFとなる MC,RL,OLは OFFとなる	Na1のMC,RLはONで,OLはOFFとなる /Na1,Na2のMC, RL,OLはOFFとなる	Na 1 ,Na 2 のMC,RL はONで,OLはOFF となる			
5.	端子台のE1とE2の接続を外す (図 4)	4. と同様で 変化なし (4. と同様で 変化なし	4. と同様で 変化なし (4. と同様で 変化なし	4. と同様で 変化なし			
6.	端子台のE2とE3の接続を外し、開放 にする(図 1)	MC,RL,OLは OFFとなる MC,RLはON で,OLはOFF となる	Na 1, Ma 2 のM C, R L, O L はのF F となる Na 2 のM C, R L は のNで, O L はのF F となる	Na 1 ,Na 2のMC,RL, OLはOFFとなる			
7.	もう一度端子台のE2とE3 を接続、次にE1とE2を接続する(図 2)	MC,RLはONで, OLはOFFとなる MC,RL,OLは OFFとなる	Na2のMC,RLはONで,OLはOFFとなる (Na1,Na2のMC, RL,OLはOFFとなる	No2のMC,RLはON で,OLはOFFとなる			
	○ 電磁接触器(M C)が全く動作し ヒューズが切れていないか、サー		トされているかどうカ	かを調べる。			
		排水	給 水				
8.	電極棒を電極棒保持器にセットしE1, E2,E3,E4端子に接続する。 モータへの結線を行う。 E4の電極棒が水面につくまで水中に 入れ、次にE2の電極棒が水面より上 に来るまで持ち上げる。	水面がE1 に達する とポンプは運転し、 E2 以下になると止 まります。また、水 面がE4 に達すると OLは点灯します。					
	○ ポンプが運転しない場合、または 端子台と電極棒間が正しく接続さ						

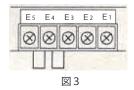
G3-□, G3-A-□, G3-D-□ 動作点検手順

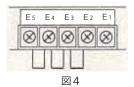
● セレクトスイッチ

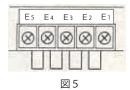










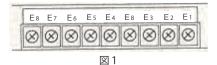


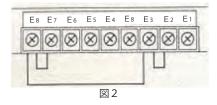
モレル ト 1人 イ lit		確認項目	
動作点検手順	給水(排水)	自動交互給水("排水)	自動交互同時排水
 主幹スイッチを ON にして電圧を印加する。 COS 1 を自動にする COS 2を自交にする 	MC,RL, 減水OLは ONで、満水OLは OFFとなる	Na1のMC,RL, 減水 OLはONで、満水OL はOFFとなる	N 4 N 9 D M 5 D L
端子台の電動機用端子U, V, Wと電極棒用端子E1,E2,E3,E4,E5は開放にしておく(図1)	MC,RL,満水OL はOFFで,減水 OLはONとなる	No.1,No.2のMC, RL,満水OLはOFF で,減水OLはON となる	Na.1 ,Na.2 のM C,R L, 満水O L はO F F で 減水O L はO N となる
2. 端子台のE5とE4を接続する (図 2)	M C , R L は O N で、 減水 O L , 満水 O L は O F F となる	No.1のMC,RLはON で、減水OL,満水OL はOFFとなる	
	MC,RL,減水OL 満水OLは OFFとなる	No.1 ,No.2のMC, RL,減水OL,満水 OLはOFFとなる	No.1,No.2のMC,RL, 減水OL,満水OLは OFFとなる
3. 端子台のE4とE3を接続する(図3)	2. と同様で 変化なし	2. と同様で 変化なし	2. と同様で 変化なし
4. 端子台のE3とE2を接続する(図 4)	MC,RL,減水OL, 満水OLはOFF となる	№1のMC,RL, 減水OL,満水OLは OFFとなる	
	MC,RLはONで、 減水OL, 満水OL はOFFとなる	Na1のMC,RLは ONで、減水OL, 満水OLはOFF となる	Na1のMC,RLはON で、減水OL, 満水OL はOFFとなる
5. 端子台のE2とE1を接続する(図 5)	MC,RL, 減水OLは OFFで、満水OLは ONとなる	Na.1,Na.2のMC,RL, 減水OLはOFFで、 満水OLはONとなる	
	MC,RL,満水OL はONで,減水OL はOFFとなる	No.1 ,No.2のMC, RL,満水OLは ONで,減水OLは OFFとなる	Na.1,Na.2のMC,RL, 満水OLはONで 減水OLはOFFとなる
6. 端子台のE2とE1の接続を外す(図4)	MC,RL,減水OL, 満水OLはOFF となる	Na.1,Na.2のMC,RL, 減水OL,満水OLは OFFとなる	
	MC,RLはONで、 減水OL,満水OL はOFFとなる	No.1 のMC,RLは ONで、減水OL, 満水OLはOFF となる	Na.1 ,Na.2 のMC,RL はONで、減 水OL, 満 水OLはOFFと なる
7. 端子台のE ₃ とE ₂ の接続を外し、 次にE ₄ とE ₃ の接続を外す(図 2)	MC,RLはONで、 減水OL,満水OLは OFFとなる	№2のMC,RLはON で、減水OL, 満水OL はOFFとなる	
	MC,RL,減水OL 満水OLは OFFとなる	No.1 ,No.2のMC, RL,減水OL, 満水OLはOFF となる	No.1,No.2のMC,RL, 減水OL,満水OLは OFFとなる
8. 端子台のE5とE4の接続を外す(図1)	MC,RL, 減水OLは ONで、満水OLは OFFとなる	No.2のMC,RL, 減水 OLはONで、満水OL はOFFとなる	
	MC,RL,満水OL はOFFで,減水 OLはONとなる	No.1 ,No.2のMC, RL,満水OLは OFFで,減水OL はONとなる	Na.1,Na.2のMC,RL, 満水OLはOFFで 減水OLはONとなる
○ 電磁接触器(MC)が全く動作し ヒューズが切れていないか、サー		トされているかどうた	かを調べる。

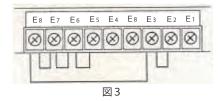
G4-□, G4-A-□, G4-D-□ 動作点検手順

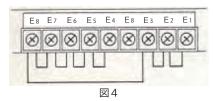
● セレクトスイッチ

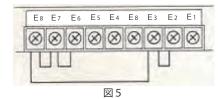


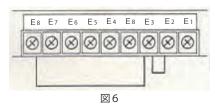


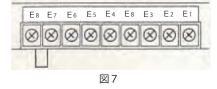












<i>私 佐 上 怜 工 顺</i>		確認項目	
動作点検手順	給 水	自動交互給水	自動交互同時排水
 主幹スイッチを ON にして電圧を印加する。 COS1を自動にする COS2を自交にする 端子台の電動機用端子U, V, Wと電極棒用端子E8,E7,E6,E5,E4,E3,E2,E1は開放にしておく(図1) 	MC,RL,高架水槽満水OL,受水槽満水OLはOFFで、高架水槽減水OL,受水槽減水OLのとなる	No.1,No.2のMC,RL, 高架水槽満水OL, 受水槽満水OLは OFFで、高架水槽 減水OL, 受水槽減 水OLはONとなる	No.1, No.2の MC, R L と高架水槽満水O L, 受水槽満水O L は OFFで、高架水槽 減水O L, 受水槽減水 O L は O N となる
2. 端子台のE8とE7, E8とE3を接続し、 次にE3とE2を接続する (図 2)	MC,R L はONで, 高架水槽減水OL, 受水槽減水OL, 高架水槽満水OL, 受水槽満水OLは OFFとなる	高架水槽減水OL, 受水槽減水OL,高架 水槽満水OL,受水槽	No.1のMC,RLはON で,高架水槽減水OL, 受水槽減水OL,高架 水槽満水OL,受水槽 満水OLはOFFと なる
3. 端子台のE7とE6 を接続し、次にE6 とE5を接続する (図3)	MC,R L,高架水槽減水OL,受水槽減水OL,高架水槽満水OL, 受水槽満水OL,受水槽満水OLはOFFとなる		Na.1,Na.2のMC,RL, 高架水槽減水OL, 受水槽減水OL,高 架水槽満水OL,受 水槽満水OLはOFF となる
4. 端子台のE5とE4 を接続し、次にE2 とE1を接続する (図4)	MC,RL,高架水槽減 水OL,受水槽減水 OLはOFFで,高 架水槽満水OL,受 水槽満水OLはON となる	No.1,No.2のMC,RL, 高架水槽減水OL, 受水槽減水OLは OFFで,高架水槽 満水OL,受水槽満水 OLはONとなる	No.1,No.2のMC,RL, 高架水槽減水OL, 受水槽減水OLは OFFで,高架水槽 満水OL,受水槽満水 OLはONとなる
5. 端子台のE5とE4 の接続を外し、次にE2とE1を接続を外す (図3)	MC,R L,高架水槽 減水O L,受水槽減 水O L,高架水槽満 水O L,受水槽満水 O L はOFFとなる	高架水槽減水OL, 受水槽減水OL,	No.1,No.2のMC,RL, 高架水槽減水OL, 受水槽減水OL, 高架水槽満水OL, 受水槽満水OLは OFFとなる
6. 端子台のE6とE5の接続を外す (図5)	5. と同様で 変化なし	5. と同様で 変化なし	5. と同様で 変化なし
7. 端子台のE6とE7の接続を外す (図 2)	受水槽減水〇L,高架	No.2の MC,R L はON で、高架水槽減水OL, 受水槽減水OL,高架 水槽満水OL,受水槽 満水OLはOFFと なる	No.2 の MC,R L が O N で,高架水槽減水 O L,受水槽減水O L,受水槽満水O L,受水槽満水O L,受水槽満水O L はO F F となる
8. 端子台のE7とE8の接続を外す (図6)	MC,RL,高架水槽減 水OLはONで,受 水槽減水OL,高架 水槽満水OL,受水 槽満水OLはOFF となる	No.2の MC,RL,高架水槽減水OLはONで,受水槽減水OL,高架水槽満水OL,受水槽満水OLはOFFとなる	Na 1, Na 2の MC,RL, 高架水槽減水OLは ONで,受水槽減水OL, 高架水槽満水OL,受 水槽満水OLはOFF となる
9. 端子台のE7とE8の接続を戻した後、E3とE2の接続を外し、次にE8とE3の接続を外す (図7)	MC,RL,高架水槽減水OL,高架水槽満水OL,受水槽満水 OLはOFFで受水 槽減水OLはONとなる	と高架水槽減水OL, 高架水槽満水OL, 受	No.1,No.2のMC,RL, 高架水槽減水OL, 高架水槽満水OL, 受水槽満水OLは OFFで受水槽減水 OLはONとなる
○ 電磁接触器(MC)が全く動作し ヒューズが切れていないか、サー		トされているかどうカ	かを調べる。

■出力ユニットの点検と故障時の応急処置

● GB, GC出力ユニット

M1とM2端子は電磁接触器の制御出力です。図1-1.のよ うにM1とM2間の接点出力が電磁接触器をON/OFF制御 しています。

M1とM2間の接点「開」・・・電磁接触器OFF M1とM2間の接点「閉」・・・電磁接触器ON

雷磁接触器の 制御出力 M2 M1

図1-1. GB・GC出力ユニット

○ 出力ユニット故障の応急処置

パネルや外部から操作してもモータの起動ができない場 合は、応急処置としてM1とM2間を1.25mm²の電線で 短絡する(接点が「 閉 」になるのと同じ状態をつくる)と 電磁接触器は強制的にONとなります。

八危険



端子間を短絡したり、短絡を外す作業をするときは、 主幹ブレーカを必ず切ってください。感電および短 絡による人身事故のおそれがあります。

制御出力 短絡。

電磁接触器の



図1-2. GB・GC出力ユニット (M1-M2短絡)

● フロートレス制御用出力ユニット

KOとST端子でフロートレスリレーから制御出力を受けま す。M1とM2の端子は電磁接触器の制御出力です。図2-1 のようにM1とM2間の接点出力が電磁接触器をON/OFF 制御 しています。

M1とM2間の接点「開」・・・電磁接触器OFF M1とM2間の接点「閉」・・・電磁接触器ON

自動交互運転用の出力ユニットのM3とM4の端子は、M1 とM2端子と同様の仕様になっています。 (図2-2)

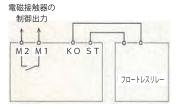


図 2 - 1 単独運転:GXN出力ユニット

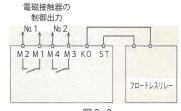


図2-2. 自動交互運転:GXN出力ユニット 自動交互同時運転:GXN出力ユニット

○ 出力ユニット故障の場合の応急処置

自動でも手動でもモータの起動ができない場合は、応急処 置としてM1とM2間を1.25mm2の電線で短絡する(接点 が「 閉 」になるのと同じ状態をつくる)と電磁接触器は 強制的にONとなります。

⚠危険



端子間を短絡したり、短絡を外す作業をするときは、 主幹ブレーカを必ず切ってください。感電および短 絡による人身事故のおそれがあります。

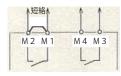


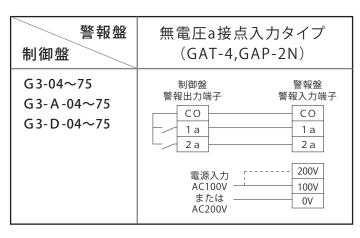
図2-3. 自動交互運転:GXN出力ユニット(M1-M2短絡)

ご注意

自動交互運転の場合はM1とM2端子間の他に、M3とM4端子間 も上記のように短絡させて、もう一方の電磁接触器を強制的にON させることができますが、電磁接触器を2個同時に強制的ONさせ ると主回路の容量が定格電流値を超えますので、短絡させるのはど ちらか一方だけにしてください。

■弊社警報盤との接続

警報盤制御盤	無電圧a接点入力タイプ (GAT-4,GAP-1N)				
G1-04~75 G1-A-04~75 G2-04~75 G2-A-04~75	制御盤 警報出力端子 警報入力端子 CO 1 a 1 a				
G 2- D-04~75	電源入力 「				



警報盤制御盤	無電圧a接点入力タイプ (GAT-4,GAP-4N)					
G4-04~75 G4-A-04~75 G4-D-04~75	制御盤 警報出力端子 CO 1 a 2 a 3 a 4 a 電源入力 AC100V または AC200V	警報盤 警報入力端子 CO 1 a 2 a 3 a 4 a 200V 100V 0V				

■お願い

- 頻度の多い開閉に使用される電磁接触器は、早めの接点交換を行ってください。
- 電極棒はステンレス製で腐食には強い材質ですが、付着物などで導通不良になることがありますので、 浄水の場合は年一回、汚水の場合は定期的に掃除されることをおすすめします。
- 電極保持器の端子部、電極の継ぎ目のゆるみにより、誤動作する場合がありますので、締付は完全に行ってください。

	MEMO
■お問合わせ先 _{施工業者名}	

施工業者名				
TEL	施工年月日	年	月	日
※体工效フタ 体工学字を想にで記るとださい。				

※施工終了後、施工業者名欄にご記入ください。

点検年月日	年	月	日	年	月	日	年	月	日	
	年	月	日	年	月	日	年	月	日	

※点検時にご記入ください。

この説明書に用いた図は代表例であり、お手元の商品と一致しない場合があります。 警告表示がかすれたり、破損した場合は、警告ラベルの発注をお願いします。 仕様など、お断りなしに変更することがありますのでご了承ください。 また、ご不明な点がありましたら弊社お客様相談室にお問合わせください。 この説明書の内容は 2018 年 2 月現在のものです。

B986900012

